

**SFS**

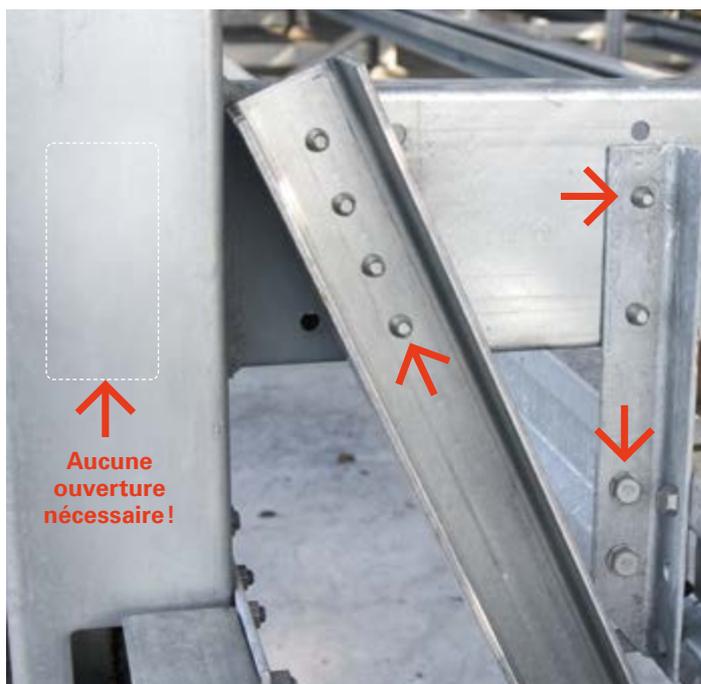
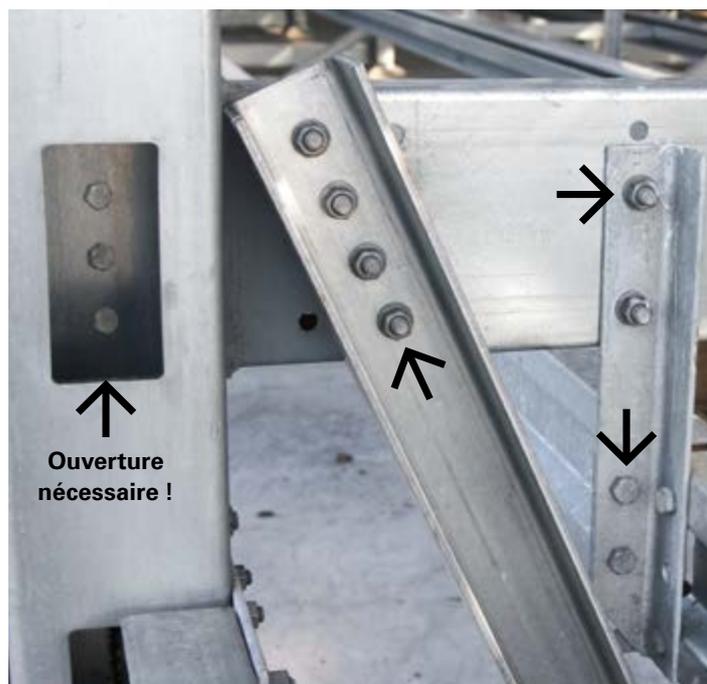
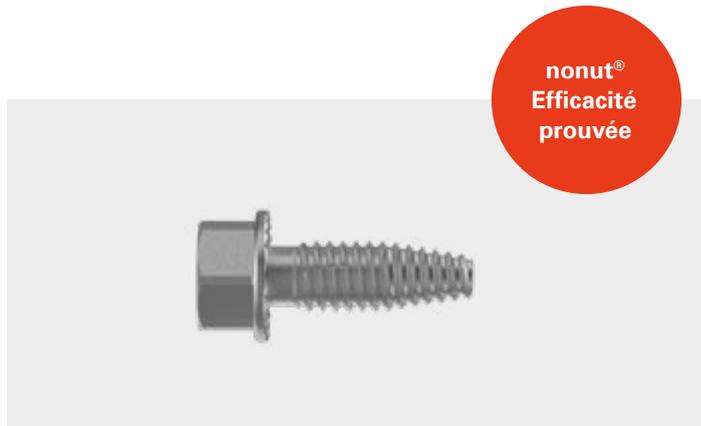
# Fixation structurelle nonut<sup>®</sup>



Vissage direct, simple, rapide et sûr  
de composants métalliques soumis à efforts

# Il est temps de passer au système **nonut**<sup>®</sup>

Pour un assemblage sûr, plus rapide et plus rentable,  
des constructions métalliques structurales soumises  
à efforts



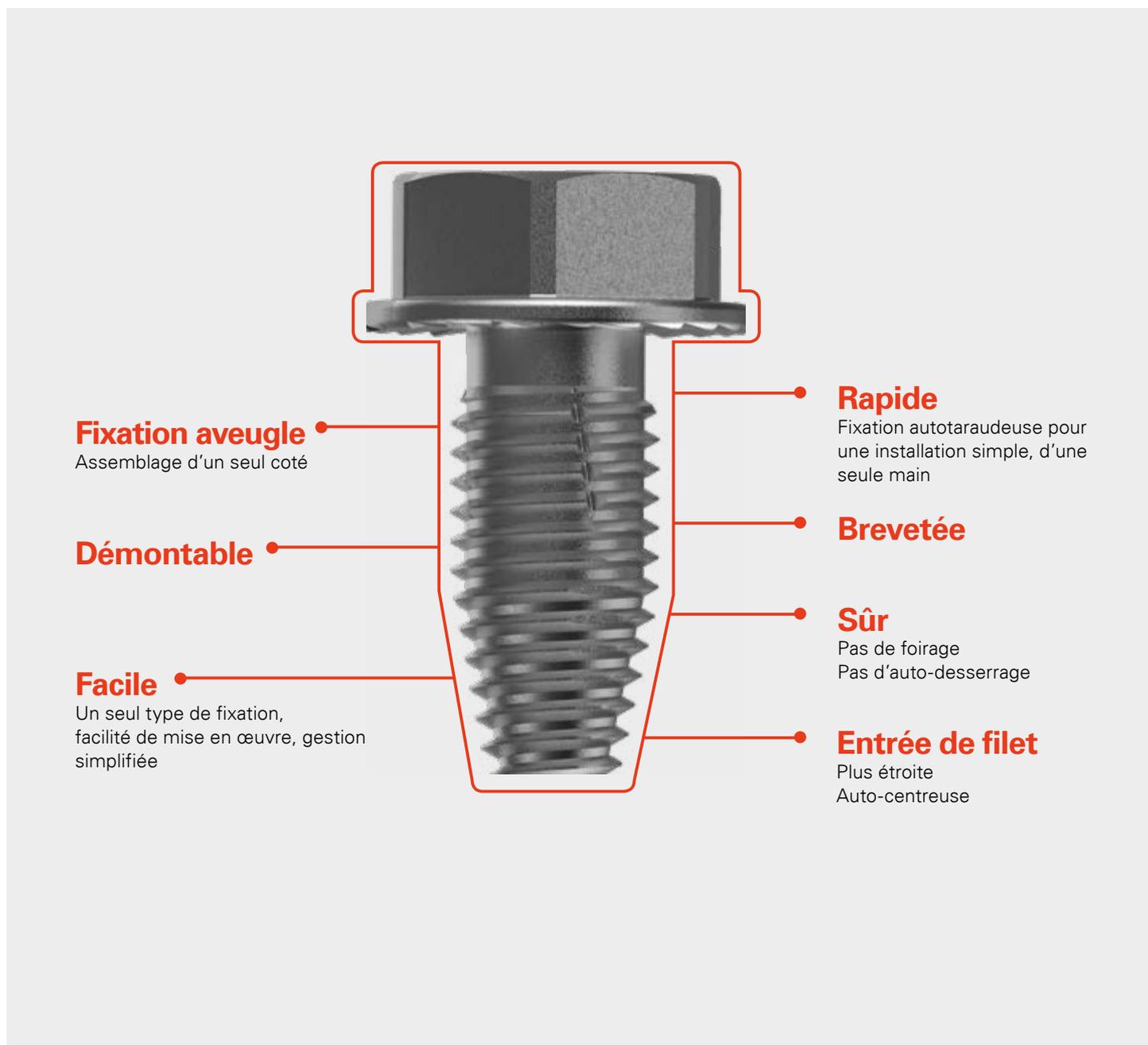
## Méthode utilisée jusqu'à présent

Jusqu'à maintenant, l'assemblage d'éléments métalliques pré-estampés demandait beaucoup de travail et de temps pour être assemblés avec des vis normalisées, rondelles et écrous. L'assemblage devait être accessible de part et d'autre.

## Nouveau, vissage direct en toute facilité

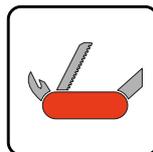
La fixation autotaraudeuse, nonut<sup>®</sup> est positionnée dans le trou. Le vissage s'effectue sans fatigue en une seule opération avec une visseuse-boulonneuse à chocs.

# Caractéristiques convaincantes



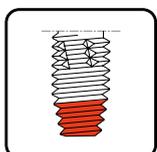
## Anti-desserrage

- Grâce au crantage sous tête
- Assemblage sans jeu



## Facilité

- Un composant et un outil = montage d'une seule main



## Autotaraudeuse

- Sans copeau
- Ecrou supprimé



## Agrément

- Produit certifié, agrément UE  
ETA-11/0191

# Applications

---

Construction de rayonnages hauts



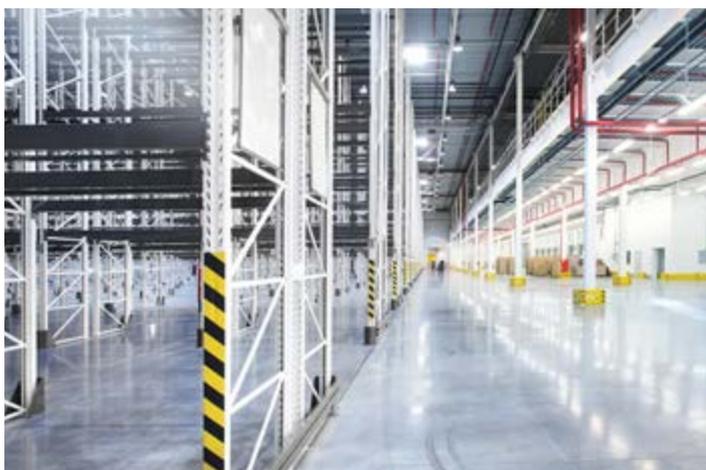
---

Construction en acier pour les panneaux photovoltaïques



---

Construction de plate-formes



---

Construction de rayonnages



---

Construction métallique



---

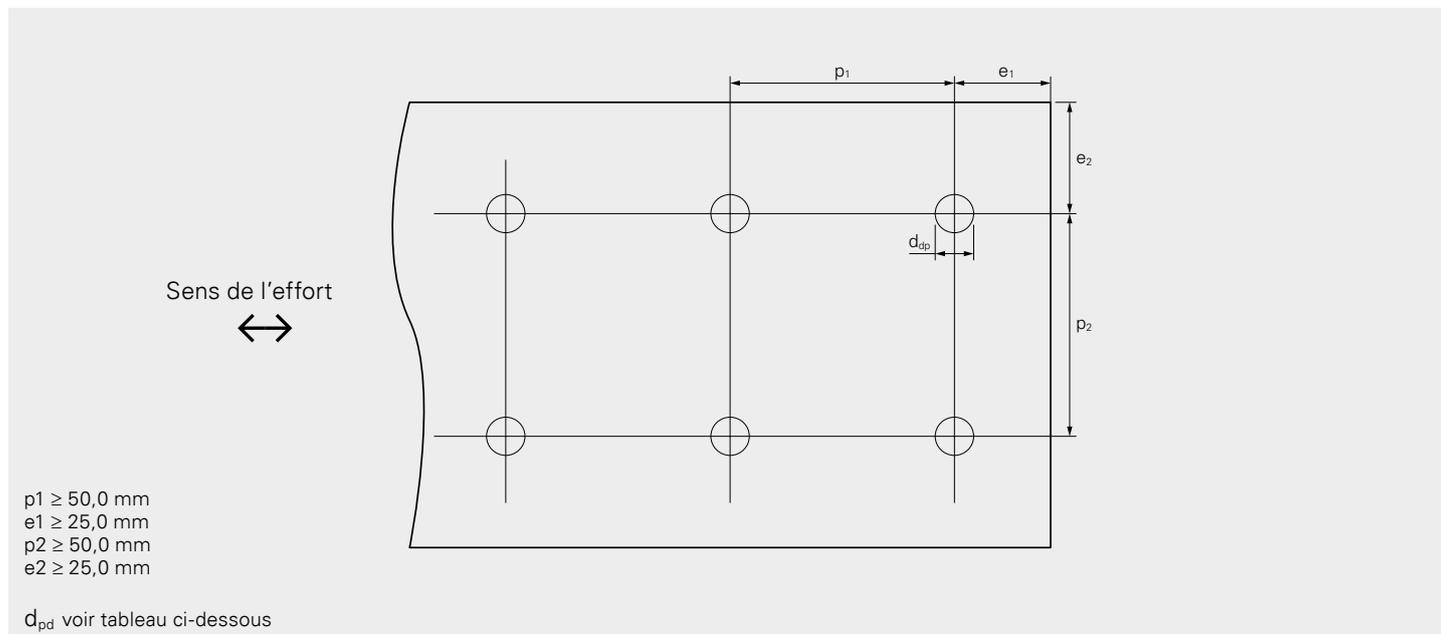
Construction légère en acier



# Informations techniques

## Distances par rapport aux bords et aux angles

Les distances minimales suivantes s'appliquent aux bords et aux centres :

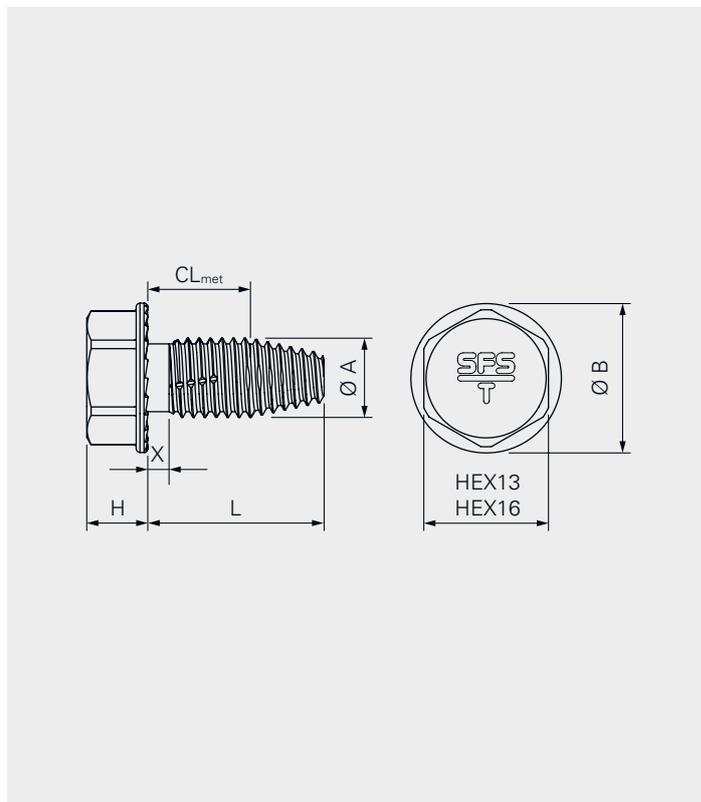
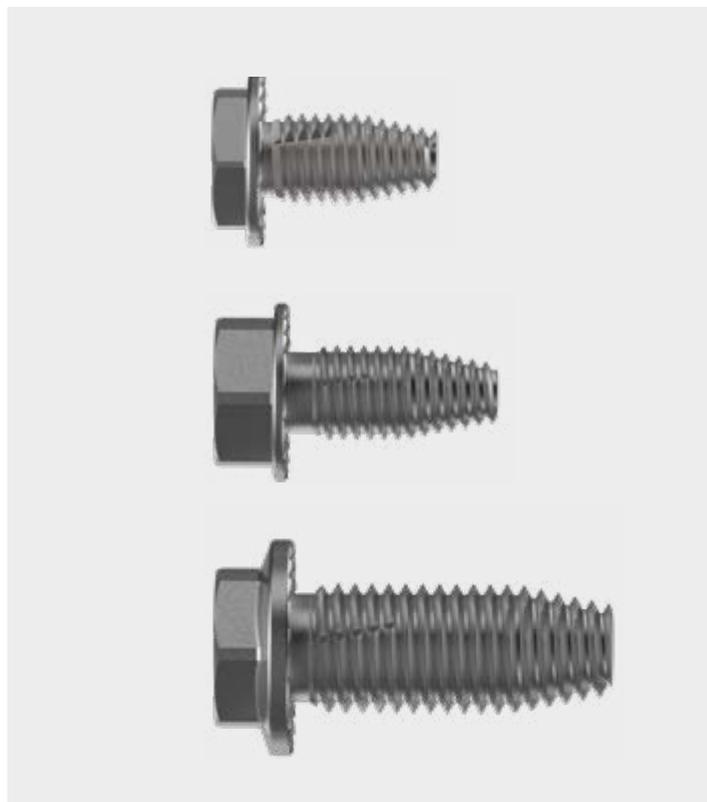


## Combinaisons de composants et diamètre de l'âlésage pilot selon ETA-11/0191

nonut®-TDBL/TDBLF Ø (Type de vis selon ETA-11/0191)	Epaisseur des éléments à assembler		Ø Pré-perçage	
	Pièce fixée Composant I: $t_i$	Support Composant II: $t_{ii}$	Composant I	Composant II
8.6	0.88–3.0	0.88–3.0	7.5	7.5
	0.88–3.0	$\geq 3.0$	8.0	8.0
	2×0.88–2×2.0	$\geq 3.0$	8.0	8.0
	0.88–2.0	0.88–3.0	6.5×10	7.5
	0.88–2.0	$\geq 3.0$	6.5×10	8.0
	2×0.88–2×2.0	$\geq 3.0$	6.5×10	8.0
	0.88–2.0	$\geq 0.88$	6.5×10	6.5×10
	2×0.88–2×2.0	$\geq 3.0$	6.5×10	6.5×10
10.6	2×0.88–2×2.0	$\geq 3.0$	10.0	10.0
	2×0.88–2×2.0	$\geq 3.0$	8.5×28.5	10.0
	0.88–4.0	1.0–3.0	8.5×28.5	9.0
	0.88–4.0	$\geq 3.0$	8.5×28.5	10.0
	1.0–4.0	1.0–3.0	9.0	9.0
	1.0–4.0	3.0–15.0	10.0	10.0
	5.0–17.0	3.0–15.0	12.0	10.0
13.4	1.0–4.0	1.5–6.0	12.5	12.5
	1.0–4.0	5.0–19.0	13.0	13.0
	5.0–17.0	3.0–5.0	15.0	12.5
	5.0–17.0	5.0–15.0	15.0	13.0

# Gamme de produits

## nonut® TDBL



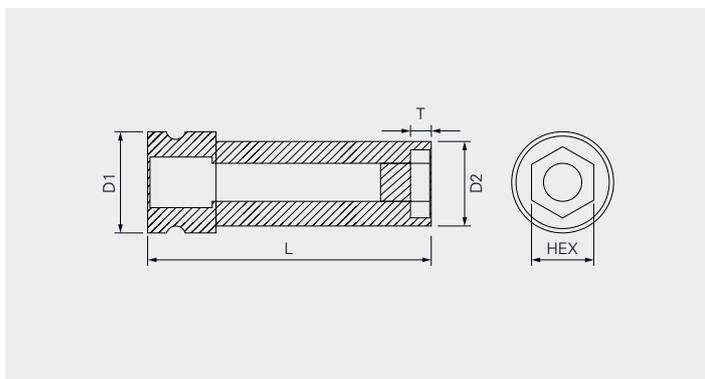
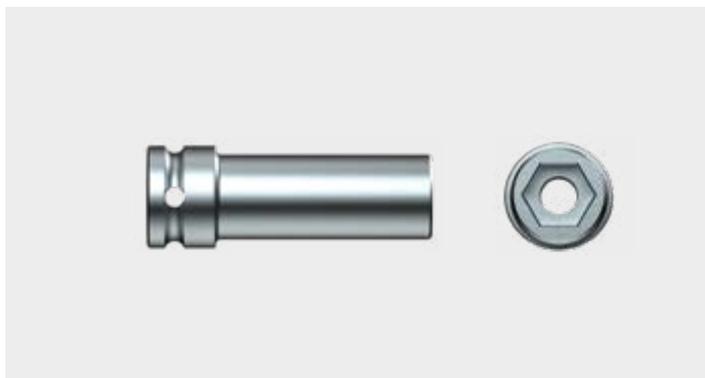
### Fixation autotaraudeuse

pour assemblage sur acier, qualité de l'acier jusqu'à S 355, S450GD, HX460LAD

Désignation	Cond.	L	CL <sub>met</sub>	Entrainement	Ø A	Ø B	x	H	Code
nonut®-TDBL-T-8,6×16	200	16	0-9	HEX13	8.60	16.0	2.0	7	1542214
nonut®-TDBLF-T-F-8,6×16*							<1.0	4.7	1541860
nonut®-TDBL-T-8,6×50	100	50	0-43				3.0	7	1607124
nonut®-TDBL-T-10,6×23	100	23	0-13	HEX16	10.60	20.0	3.0	8	1542223
nonut®-TDBLF-T-10,6×23							<1.50		1542229
nonut®-TDBL-T-10,6×30		30	0-20				3.0	1542217	
nonut®-TDBL-T-10,6×50		50	0-40					1561761	
nonut®-TDBLF-T-13,4×23	100	23	0-13	HEX16	13.40	22.0	<2.0	8	1589570
nonut®-TDBLF-T-13,4×33									33

\*Tête plate

## Accessoires



### Douille à choc avec aimant

pour un maintien sûr de la fixation  
Facilite le montage d'une seule main

## Appareil de pose



### Visseuse à percussion tangentielle à accu

Couple maximal selon l'application 150-500 Nm

Désignation	Cond.	Entrée	Entrainement	L	T	D1	D2	Code			
E313-¼"-50	1	¼" hex.	HEX13	50	6	-	20	508029			
E416-½"-38		½" sq.	HEX16	38	7	30	24	1389740			
E513-½"-78		HEX13	78	8	25	21	1649258				
E516-½"-78							HEX16	30	25	1649256	
E516-½"-78-red							22	22	1649257		
ZAW-½"-75		½" sq.	75	-	25	16	1684227				
ZAW-½"-150							150	1684205			

