2

Application	Code Produit	Page
Vis autoperceuses inox A2 tête fraisée - SR2	SN-S / SA	▸ 2.48
Vis autoperceuses inox A2 tête cylindrique bombée - SR2	SN-S / SAS	▸ 2.50
Vis à tôle inox A2 - SR2	VAT-S	▸ 2.54
Vis autoperceuses pour assemblage de profilés	SA	▸ 2.58
Applications diverses	SPT / EIS PolyGrip®	▸ 2.62
Fixation des coulisses de volets roulants, des rejets d'eau, des tapées et des battements	SPK	▸ 2.66
Vis autoperceuses inox A2 standard	SN-S	▸ 2.68
Manutention des châssis	SPKT / SANGLE	▸ 2.71

Réglementation de l'inox dans la menuiserie aluminium

2

Pourquoi l'inox A2 dans l'aluminium ?

Afin de limiter la corrosion des fixations sous l'action des couples électrolytiques entre les matériaux, SFS recommande l'utilisation de l'acier inoxydable A2 dans la menuiserie aluminium.

Cela permet d'ailleurs d'être en conformité avec les réglementations en vigueur, cette préconisation vient simplement en renfort des DTU 37-1, 37-2, puis 36-5 dans l'ordre chronologique.

On y retrouve les dispositions de la version de 1993 du DTU 37-1 :

«Pour la quincaillerie et la visserie, les spécifications de la norme NF en 1670 sont applicables. Les vis susceptibles d'être démontées dans le cadre de la maintenance, de SAV, et utilisées pour l'assemblage des cadres (ouvrants / dormants) des menuiseries ainsi que pour la fixation des quincailleries sur ces menuiseries (hors vis pointeau ou de pression) doivent être en acier inox au moins 18-8 (A2), ou en matériau non corrodable par nature, et compatible avec le support».

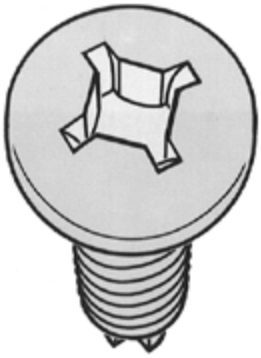
Conclusion :

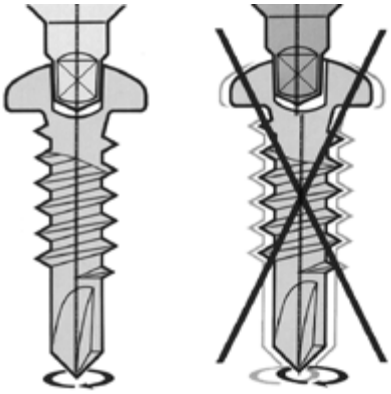
- vis au contact de l'aluminium : inox A2, pour assemblage cadre, quincaillerie et d'habillages extérieurs (DTU 37.2)
- vis dans rupture de pont thermique : possibilité d'utiliser de l'acier revêtu 96 h BS mini (pas de contact direct avec l'aluminium)
- vis pour fixation d'habillage intérieur : l'environnement est considéré comme étant en zone sèche. Il est donc toléré une fixation acier, avec revêtement 96 h BS minimum.

L'empreinte SR2 dans la menuiserie aluminium

L'empreinte SR2 de SFS n'est pas seulement un carré ; en effet nous produisons une empreinte "carré conique" adaptée aux embouts SR2 ce qui permet d'obtenir un réel coincement de la vis sur l'embout.

Nous combinons cette empreinte avec un PH2 afin de pouvoir démonter la vis sans embout spécifique ainsi que pour réaliser le vissage sur machine automatique.

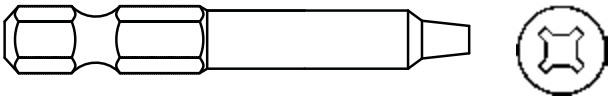




Ces avantages sont :

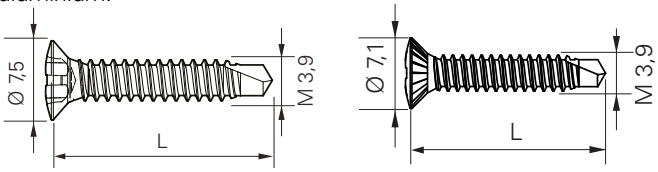
- Tenue optimale sur l'embout - idéale pour les vis inox
- Pose à une main
- Guidage parfait
- Pas de vibration pendant le perçage
- Adaptée au vissage manuel via le SR2 et vissage automatique via le PH2
- Vissage et dévissage possible avec l'empreinte PH2

Retrouvez les embouts au chapitre 8 - «Outillage et accessoires» page 8.8



SN-S-SR2 tête fraisée réduite

Application
Fixation spéciale pour assemblage d'accessoires sur profilés aluminium.



Forme de tête
- fraisée spéciale

Mise en œuvre
Visseuse ayant une vitesse en charge de 1 800 - 2000 tours/minute

Garantie
- moins de 50 ppm

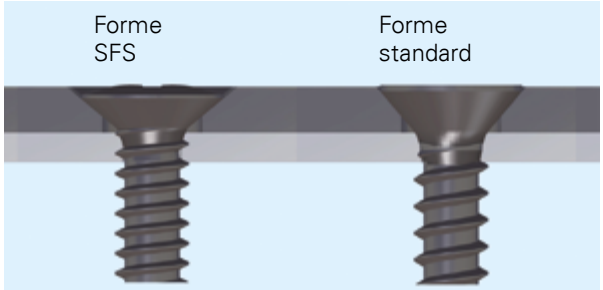
Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- SR2

2

La gamme de vis inox 7,5/SR2-M3.9 de SFS a été développée pour la menuiserie aluminium industrielle.

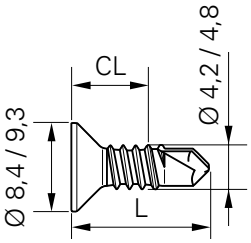
- **Design**
  une nouvelle forme de tête fraisée adaptée à la fixation des ferrures.
- **Performance**
  le filetage remonte très haut sous la tête et garantit une tenue optimale dans une seule paroi aluminium
- **Efficacité et sécurité**
  remplacement du filetage tôle classique par un filetage M3.9
  valeur à l'arrachement de + 30% dans 2 mm d'aluminium.
- **Fiabilité**
  couple de surtorsion doublé, de 1.5 Nm à 3 Nm.
- **Rationnelle**
  grâce à une pointe adaptée, cette vis gagne 2 mm de capacité d'assemblage
- **Aisance et facilité**
  l'empreinte SR2 permet un excellent guidage et le maintien de la vis sur l'embout.
- **Polyvalence**
  cette gamme de vis est utilisable en vissage automatique et en vissage manuel.



Le filetage plus haut sous tête, permet une prise optimale dans la paroi aluminium

SN-S tête fraisée

Application
Fixation autoperceuse tête fraisée SR2.



Matière
- acier inoxydable A2

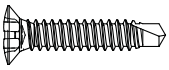
Empreinte
- SR2

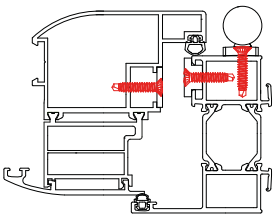
Forme de tête
- fraisée ISO 7050

Accessoires : voir chapitre 8
- SR2-49-HEX1/4"
- Visseuse M12-BDD

SN-S-7,5/SR2 - tête fraisée réduite

● Acier inoxydable

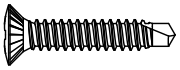




Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SN2/8-S-7,5/SR2-M3,9X13	8	2	3,9X13	1387820	2 000	
SN2/15-S-7,5/SR2-M3,9X20	15	2	3,9X20	1199297	2 000	
SN2/17-S-7,5/SR2-M3,9X22	17	2	3,9X22	1315406	2 000	
SN2/20-S-7,5/SR2-M3,9X25	20	2	3,9X25	1273042	1 000	
SN2/27-S-7,5/SR2-M3,9X32	27	2	3,9X32	1236074	2 000	

SN-S-7,1/SR2/R - tête fraisée réduite avec crans

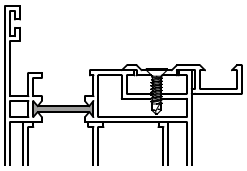
● Acier inoxydable



Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SN2/8-S-7,1/SR2/R-M3,9X13	8	2	3,9X13	1623025	2 000	
SN2/11-S-7,1/SR2/R-M3,9X16	11	2	3,9X16	1626231	2 000	
SN2/15-S-7,1/SR2/R-M3,9X20	15	2	3,9X20	1586149	2 000	
SN2/20-S-7,1/SR2/R-M3,9X25	20	2	3,9X25	1623027	2 000	

SN-S - tête fraisée

● Acier inoxydable

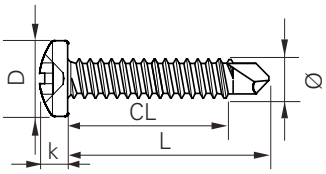


Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SN2/10-S-7982/SR2-3,9X16	10	2	3,9X16	1635450	1 000	
SN2/13-S-7982/SR2-3,9X19	13	2	3,9X19	1635511	1 000	
SN2/16-S-7982/SR2-3,9X22	16	2	3,9X22	1635476	1 000	
SN2/19-S-7982/SR2-3,9X25	19	2	3,9X25	1635480	1 000	
SA3/5-7/7050-4,2X13	5-7	3	4,2X13	1635496	1 000	
SA3/7-13/7050-4,2X19	7-13	3	4,2X19	1635497	1 000	
SA3/13-19/7050-4,2X25	13-19	3	4,2X25	1635498	1 000	
SA3/19-26/7050-4,2X32	19-26	3	4,2X32	1635500	1 000	
SN3/38-S-7050/SR2-4,2X45	38	3	4,2X45	1472927	500	
SA3/5-8/7050-4,8X13	5-8	3	4,8X13	411055	500	
SA3/8-14/7050-4,8X19	8-14	3	4,8X19	411056	500	
SA3/14-20/7050-4,8X25	14-20	3	4,8X25	411057	500	
SN3/24-S-7050/SR2-4,8X32	24	3	4,8X32	1472830	500	
SN3/37-S-7050/SR2-4,8X45	37	3	4,8X45	1472828	500	

Délai à confirmer

SN-S-SR2 tête bombée

Application
Fixation autoperceuse tête cylindrique bombée - SR2.



Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- SR2

Forme de tête
- cylindrique bombée ISO 7049

Mise en œuvre
Visseuse ayant une vitesse en charge de 1 800 - 2000 tours/minute

Garantie
- moins de 50 ppm

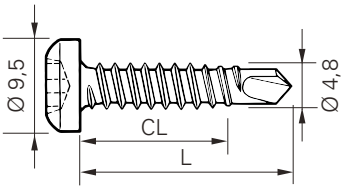
Caractéristiques techniques SN-S ISO 7049

Ø nominal filetage mm	3,9	4,2	4,8
D max.	7,5	8,0	9,5
k max.	2,95	3,25	3,7
Empreinte SR	2	2	2

2

SAS

Application
Fixation autoperceuse bimétal pour assemblage sur support acier.



Matière
- acier inoxydable A2 + pointe acier

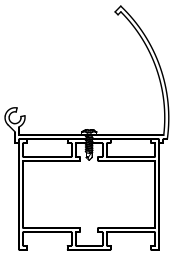
Empreinte
- SR2

Forme de tête
- cylindrique bombée

Accessoires : voir chapitre 8
- SR2-49-HEX1/4“
- Visseuse M12-BDD

SN-S-SR2 - tête bombée

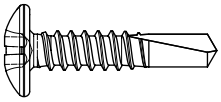
● Acier inoxydable



Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SN2/4-S-7049/SR2-3,9X9,5	4	2	3,9X9,5	1635483	1 000	
SN2/7-S-7049/SR2-3,9X13	7	2	3,9X13	1635484	1 000	
SN2/10-S-7049/SR2-3,9X16	10	2	3,9X16	1635485	1 000	
SN2/13-S-7049/SR2-3,9X19	13	2	3,9X19	1635486	1 000	
SN2/19-S-7049/SR2-3,9X25	19	2	3,9X25	1635487	1 000	
SN3/6-S-7049/SR2-4,2X13	6	3	4,2X13	848798	1 000	
SN3/9-S-7049/SR2/F-4,2X16	9	3	4,2X16	1635489	1 000	
SN3/12-S-7049/SR2/F-4,2X19	12	3	4,2X19	1635492	1 000	
SN3/15-S-7049/SR2/F-4,2X22	15	3	4,2X22	1635493	1 000	
SN3/18-S-7049/SR2-4,2X25	18	3	4,2X25	1134123	500	
SN3/25-S-7049/SR2-4,2X32	25	3	4,2X32	1493902	500	
SN3/31-S-7049/SR2-4,2X38	31	3	4,2X38	1143642	500	
SN3/5-S-7049/SR2-4,8X13	5	3	4,8X13	1399993	500	
SN3/8-S-7049/SR2-4,8X16	8	3	4,8X16	848524	500	
SN3/11-S-7049/SR2-4,8X19	11	3	4,8X19	858655	500	
SN3/14-S-7049/SR2-4,8X22	14	3	4,8X22	1082111	500	
SN3/17-S-7049/SR2-4,8X25	17	3	4,8X25	848526	500	
SN3/24-S-7049/SR2-4,8X32	24	3	4,8X32	869668	500	
SN3/30-S-7049/SR2-4,8X38	30	3	4,8X38	869695	500	
SN3/37-S-7049/SR2-4,8X45	37	3	4,8X45	1128237	500	
SN3/42-S-7049/SR2-4,8X50	42	3	4,8X50	1134250	500	
SN3/62-S-7049/SR2-4,8X70	62	3	4,8X70	1513408	500	

SN-S-D11

● Acier inoxydable

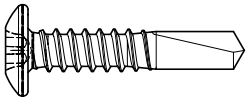


Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SN5/10-S-D11/SR2/L-4,8x22	5	10	4,8X22	62039	500	

Délai à confirmer

SN-S-D12

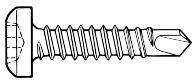
● Acier inoxydable



Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SN7/13-S-D12/SR2-5,5X27	7	13	5,5X27	1269160	500	

SAS

● Corps Acier inoxydable ■ Pointe : Acier trempé

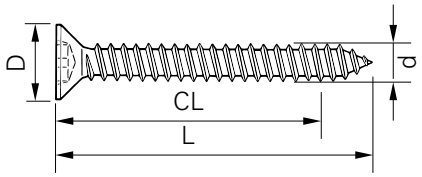


Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SAS3/11-4,8X21	11	3	4,8X21	416478	500	Bi-métal zingué blanc
SAS3/17-4,8X27	17	3	4,8X27	416479	500	Bi-métal zingué blanc
SAS3/24-4,8X34	24	3	4,8X34	416483	500	Bi-métal zingué blanc
SAS3/30-4,8X40	30	3	4,8X40	416484	500	Bi-métal zingué blanc
SAS3/37-4,8X47	37	3	4,8X47	416485	500	Bi-métal zingué blanc
SAS3/42-4,8X52	42	3	4,8X52	416486	500	Bi-métal zingué blanc

Délai à confirmer

VAT-S

Forme de tête
- fraisée ISO 7050 / DIN 7982



Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- SR2

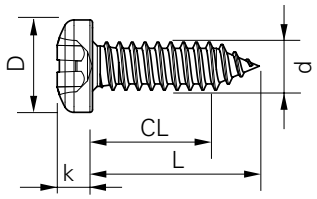
Garantie
- moins de 50 ppm

Caractéristiques techniques VAT-S

	DIN 7982			ISO 7050	
Ø nominal filetage mm	3,9	4,2	4,8	4,2	4,8
D max.	8,1	8,1	9,5	8,4	9,3
k max.	2,8	2,5	3,0	2,6	2,8
Empreinte SR	2	2	2	2	2
Angle	80°	80°	80°	90°	90°

2

Forme de tête
- cylindrique bombée ISO 7049 / DIN 7985



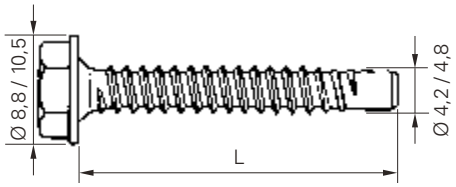
Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- SR2

Caractéristiques techniques VAT-S

	ISO 7049			DIN 7985
Ø nominal filetage mm	3,9	4,2	4,8	5,5
D max.	7,5	8,0	9,5	10
k max.	2,95	3,8	3,7	3,8
Empreinte SR	2	2	2	2
Angle	-	-	-	-

Forme de tête
- hexagonale



Matière
- acier inoxydable A2

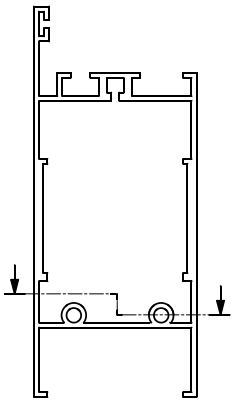
Empreinte
- SR2

Pointe
- bout pilote adapté aux alvéovis ouvertes

Accessoires : voir chapitre 8
- SR2-49-HEX1/4“
- Visseuse M12-BDD

VAT-S - tête fraisée

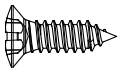
● Acier inoxydable



Désignation	CL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
VAT-S-7982/SR2-3,9X19	14	3,9X19	1142580	500	
VAT-S-7982/SR2-3,9X25	21	3,9X25	1040248	500	
VAT-S-7982/SR2-4,2X13	8	4,2X13	1466882	500	
VAT-S-7982/SR2-4,2X16	11	4,2X16	1466883	500	
VAT-S-7982/SR2-4,2X25	21	4,2X25	1466884	500	
VAT-S-7982-SR2-4,2X32	28	4,2X32	1024101	500	
VAT-S-7050/SR2-4,2X38	34	4,2X38	1142762	500	
VAT-S-7982/SR2-4,2X50	46	4,2X50	1466519	500	
VAT-S-7050/SR2-4,8X16	11	4,8X16	1337367	1000	
VAT-S-7050/SR2-4,8X19	14	4,8X19	1465677	500	
VAT-S-7050/SR2-4,8X25	21	4,8X25	1465525	500	
VAT-S-7050/SR2-4,8X32	28	4,8X32	1465529	500	
VAT-S-7982/SR2-4,8X38	34	4,8X38	88524	500	
VAT-S-7982/SR2-4,8X50	46	4,8X50	1333271	500	
VAT-S-7982/SR2-4,8X70	66	4,8X70	746903	500	

VAT-S - tête fraisée réduite

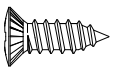
● Acier inoxydable



Désignation	CL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
VAT-S-7,5/SR2-M3,9X13	8	3,9X13	1200849	1 000	
VAT-S-7,5/SR2-M3,9X20	15	3,9X20	1277678	2 000	

VAT-S - vis de réparation

● Acier inoxydable

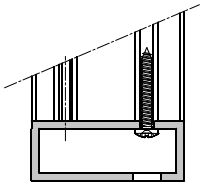


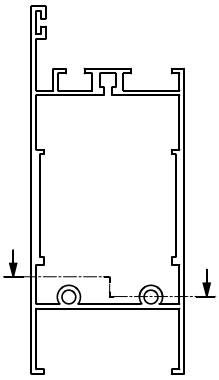
Désignation	CL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
VAT-S-7,1/SR2/R-4,2X13		4,2X13	1700277	1 000	
VAT-S-7,1/SR2/R-4,2X25		4,2X25	1700276	1 000	

Délai à confirmer

VAT-S - tête bombée

● Acier inoxydable





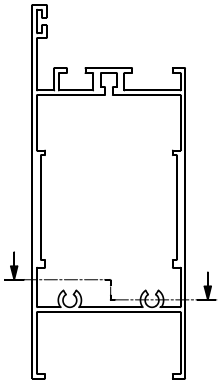
Désignation	CL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
VAT-S-7049/SR2-3,9X19	15	3,9X19	1133986	500	
VAT-S-7049/SR2-3,9X25	21	3,9X25	848561	500	
VAT-S-7049/SR2-3,9X38	34	3,9X38	848563	500	
VAT-S-7049/SR2-4,2X13	9	4,2X13	1134027	500	
VAT-S-7049/SR2-4,2X16	12	4,2X16	1134045	500	
VAT-S-7049/SR2-4,2X19	15	4,2X19	875967	500	
VAT-S-7049/SR2-4,2X25	21	4,2X25	848565	500	
VAT-S-7049/SR2-4,2X38	34	4,2X38	848567	500	
VAT-S-7049/SR2-4,2X50	46	4,2X50	1199360	200	
VAT-S-7049/SR2-4,2X70	66	4,2X70	1574757	500	
VAT-S-7049/SR2-4,8X13	8	4,8X13	849219	500	
VAT-S-7049/SR2-4,8X16	11	4,8X16	848569	500	
VAT-S-7049/SR2-4,8X19	14	4,8X19	848570	500	
VAT-S-7049/SR2-4,8X25	20	4,8X25	848571	500	
VAT-S-7049/SR2-4,8X32	27	4,8X32	848576	500	
VAT-S-7049/SR2-4,8X40	35	4,8X40	848577	500	
VAT-S-7049/SR2-4,8X50	45	4,8X50	848581	500	
VAT-S-7049/SR2-4,8X60	55	4,8X60	750138	500	
VAT-S-7049/SR2-4,8X70	65	4,8X70	910664	500	
VAT-S-7049/SR2-4,8X80	75	4,8X80	1408452	500	
VAT-S-7985/SR2-5,5X25	20	5,5X25	984609	500	
VAT-S-7985/SR2-5,5X32	27	5,5X32	984613	500	
VAT-S-7985/SR2-5,5X38	33	5,5X38	984616	500	
VAT-S-7985/SR2-5,5X43	38	5,5X43	984617	500	
VAT-S-7985/SR2-5,5X52	47	5,5X52	984618	500	
VAT-S-7985/SR2-5,5X62	57	5,5X62	1023705	500	

Délai à confirmer

VAT-S - bout pilote tête H

● Acier inoxydable

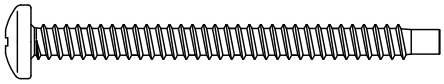
vissage dans alvéovis ouverte



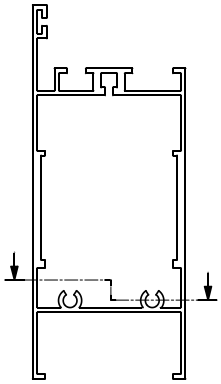
Désignation	CL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
VAT-S-BP-7504K/SR2-4,2X31	27	4,2X31	859718	500	Tête hexagonale
VAT-S-BP-7504K/SR2-4,8X26	21	4,8X26	416812	500	Tête hexagonale
VAT-S-BP-7504K/SR2-4,8X31	26	4,8X31	416810	1000	Tête hexagonale

VAT-S - bout pilote tête bombée

● Acier inoxydable



vissage dans alvéovis ouverte

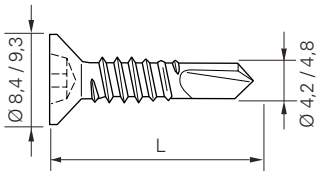


Désignation	CL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
VAT-S-BP-7981/D9/SR2-4,2X50	45	4,2X50	1408432	1000	Tête bombée

Délai à confirmer

SA - pointe longue tête fraisée

Application
Assemblage de profilés aluminium



Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- SR2

Forme de tête
- fraisée ISO 7050

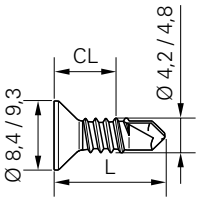
Mise en œuvre
Visseuse ayant une vitesse en charge de 1 800 - 2 000 tours/minute

Garantie
- moins de 50 ppm

2

SA - pointe courte tête fraisée

Application
Assemblage de profilés aluminium



Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- SR2

Forme de tête
- fraisée ISO 7050

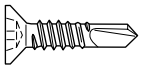
Mise en œuvre
Visseuse ayant une vitesse en charge de 1 800 - 2 000 tours/minute

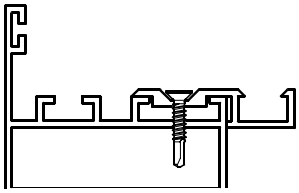
Garantie
- moins de 50 ppm

Accessoires : voir chapitre 8
- SR2-49-HEX1/4"
- Visseuse M12-BDD

SA - pointe longue tête fraisée

● Acier inoxydable

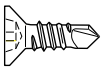




Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SA4/7-9/7050/L-4,2X19	7-9	4	4,2X19	1635494	1 000	
SA4/6-7050/L-4,8X16	6	4	4,8X16	676168	1 000	

SA - pointe courte tête fraisée

● Acier inoxydable

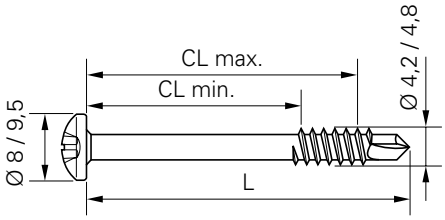


Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SA3/5-7/7050-4,2X13	5-7	3	4,2X13	1635496	1 000	
SA3/7-13/7050-4,2X19	7-13	3	4,2X19	1635497	1 000	
SA3/13-19/7050-4,2X25	13-19	3	4,2X25	1635498	1 000	
SA3/19-26/7050-4,2X32	19-26	3	4,2X32	1635500	1 000	
SA3/5-8/7050-4,8X13	5-8	3	4,8X13	411055	500	
SA3/8-14/7050-4,8X19	8-14	3	4,8X19	411056	500	
SA3/14-20/7050-4,8X25	14-20	3	4,8X25	411057	500	

Délai à confirmer

SA - pointe courte, tête bombée

Application
Assemblage de profilés aluminium



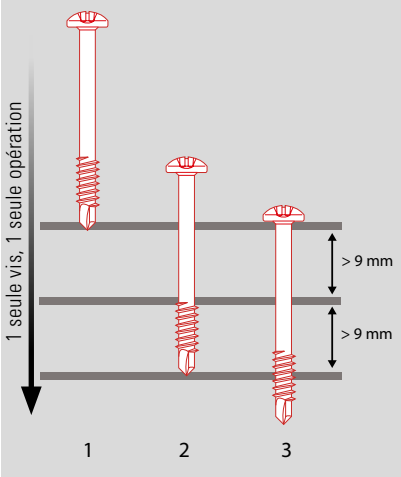
Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- SR2

Forme de tête
- cylindrique bombée ISO 7049

Garantie
- moins de 50 ppm

Mise en œuvre
Visseuse ayant une vitesse en charge de 1 800 - 2 000 tours/minute
La gamme de fixation SA permet l'autoperçage de plusieurs parois aluminium et l'assemblage de profilés en 1 seule opération !



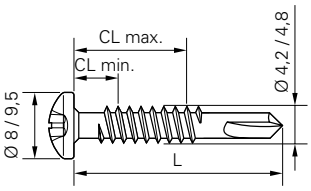
SA à filetage partiel pour les parois espacées de plus de 9 mm

La pointe perce la première paroi aluminium. Pendant le perçage des deuxième et troisième parois, le filetage est libre.

Après taraudage, vissage, le serrage des profilés est effectué.

SA - pointe longue, tête bombée

Application
Assemblage de profilés aluminium



Matière
- acier inoxydable A2

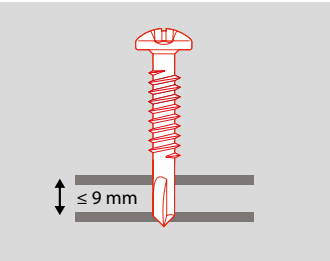
Empreinte
- SR2

Forme de tête
- cylindrique bombée ISO 7049

Garantie
- moins de 50 ppm

Mise en œuvre
Visseuse ayant une vitesse en charge de 1 800 - 2 000 tours/minute

La SA pointe longue est adaptée aux profilés dont l'écart entre les parois est inférieur ou égal à 9mm. Le filetage s'amorce qu'une fois le perçage terminé au travers des 2 parois.

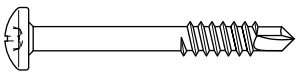


SA à pointe longue pour les parois espacées de moins de 9 mm

Accessoires : voir chapitre 8
- SR2-49-HEX1/4"
- Visseuse M12-BDD

SA - pointe courte, tête bombée

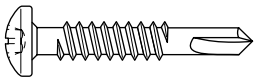
● Acier inoxydable

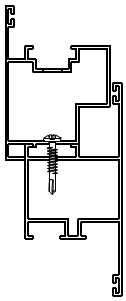


Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SA2/12-14-4,2X19	12-14	2	4,2X19	59705	500	
SA2/15-17-4,2X22	15-17	2	4,2X22	67767	500	
SA2/18-20-4,2X25	18-20	2	4,2X25	67768	500	
SA2/21-23-4,2X28	21-23	2	4,2X28	67769	500	
SA2/24-26-4,2X31	24-26	2	4,2X31	67770	500	
SA2/27-29-4,2X34	27-29	2	4,2X34	67772	500	
SA2/30-32-4,2X37	30-32	2	4,2X37	60603	500	
SA2/33-35-4,2X40	33-35	2	4,2X40	67773	500	
SA3/12-14-4,8X19	12-14	3	4,8X19	59706	500	
SA3/15-17-4,8X22	15-17	3	4,8X22	67776	500	
SA3/18-20-4,8X25	18-20	3	4,8X25	67777	500	
SA3/21-23-4,8X28	21-23	3	4,8X28	67778	500	
SA3/24-26-4,8X31	24-26	3	4,8X31	62096	500	
SA3/27-29-4,8X34	27-29	3	4,8X34	1068776	500	
SA3/30-32-4,8X37	30-32	3	4,8X37	1090741	500	
SA3/33-35-4,8X40	33-35	3	4,8X40	67781	500	
SA3/36-38-4,8X43	36-38	3	4,8X43	67782	500	
SA3/42-44-4,8X49	42-44	3	4,8X49	67784	500	
SA3/48-50-4,8X55	48-50	3	4,8X55	67788	500	

SA - pointe longue, tête bombée

● Acier inoxydable



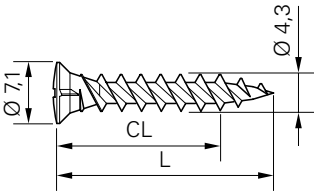


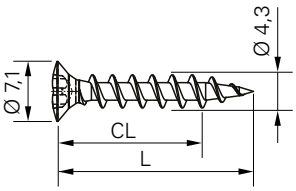
Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SA3/2-4-4,2X11	2-4	3	4,2X11	67766	500	
SA3/3-6/L-4,2X16	3-6	3	4,2X16	62090	500	
SA3/6-9/L-4,2X20	6-9	3	4,2X20	409961	500	
SA3/7-11/L-4,2X23	7-11	3	4,2X23	62091	500	
SA3/8-16/L-4,2X35	8-16	3	4,2X35	62092	500	
SA4/3-6/L-4,8X16	3-6	4	4,8X16	67774	500	
SA3/7-11/L-4,8X24	7-11	3	4,8X24	67775	500	
SA4/27-34/L-4,8X45,5	27-34	4	4,8X45,5	838093	500	
SA4/23-36/L-4,8X57	23-36	4	4,8X57	405766	500	

Délai à confirmer

SPT

Application
Fixation d'accessoires sur barette thermique





Matière
- acier trempé

Empreinte
- cruciforme H

Forme de tête
- Fraisée crantée spéciale

Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- SR2

Forme de tête
- Fraisée spéciale

Mise en œuvre
Pose manuelle ou automatique

Laquage
Coloris selon les nuances RAL

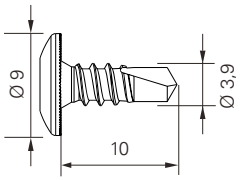
Exécutions spéciales
Sur demande, nous pouvons développer et fabriquer des vis spécialement adaptées à vos besoins

Garantie
- moins de 50 ppm

2

EIS/V310

Application
Fixation d'habillage de volet roulant



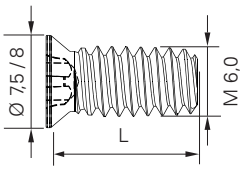
Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- SR2

Forme de tête
- Fraisée spéciale

VIS CONIQUE

Application
Serrage d'équerre d'angle



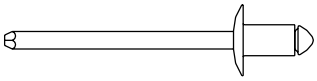
Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- SR2

Forme de tête
- Fraisée spéciale

Polygrip-ATO

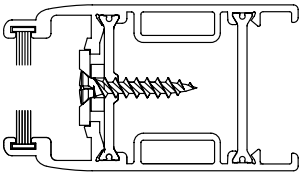
Application
Fixation coffre de volet roulant



Matière
- Clou et corps de rivet :
  A=Aluminium
  S=Acier inoxydable
  T=Acier au carbone

SPT-DP - double filet

■ Acier au carbone



Désignation	CL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SPT/10-DP4,5/R-4,3X16-GS	10	4,3X16	1552055	2 000	**GS**
SPT/14-DP4,5/R-4,3X20-GS	14	4,3X20	1552052	2 000	**GS**
SPT/19-DP4,5/R-4,3X25-GS	19	4,3X25	1551961	2 000	**GS**
SPT/24-DP4,5/R-4,3X30-GS	24	4,3X30	1013606	1 000	**GS+**

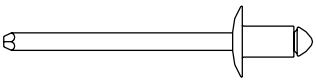
SPT-S-SR2

● Acier inoxydable

Désignation	CL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SPT/19-S-7,5/SR2-4,3X25	19	4,3X25	1316182	2 000	

Rivet Polygrip

■ Tige acier au carbone ♦Corps alu

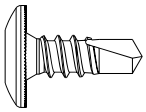


Désignation	CL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
POLYGRIP-ATO-D-40100	0,5-6,5	4,0X10	1433826	500	
POLYGRIP-ATO-D-40100-RAL9016	0,5-6,5	4,0X10	1381883	250	RAL9016 Blanc
POLYGRIP-ATO-D-40100-RAL9005	0,5-6,5	4,0X10	1381869	250	RAL9005 Noir
POLYGRIP-ATO-D-40100-RAL8003	0,5-6,5	4,0X10	1384558	250	RAL8003 Chêne doré
POLYGRIP-ATO-D-40100-RAL7016	0,5-6,5	4,0X10	1381870	250	RAL7016 Gris anthracite
POLYGRIP-ATO-D-40130	3,5-9,5	4,0X13	1433827	500	

Délai à confirmer

EIS/V310

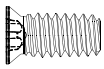
● Acier inoxydable



Désignation	CL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
EIS/V310-S-D9/PH2-3,9X10	4	3,9X10	1321542	5 000	
EIS/V310-S-D9/PH2-3,9X10-RAL9016	4	3,9X10	1172185	1 000	RAL9016 Blanc
EIS/V310-S-D9/PH2-3,9X10-RAL9005	4	3,9X10	1326517	1 000	RAL9005 Noir
EIS/V310-S-D9/PH2-3,9X10-RAL1015	4	3,9X10	1172190	1 000	RAL1015 Beige
EIS/V310-S-D9/PH2-3,9X10-RAL8003	4	3,9X10	1172187	1 000	RAL8003 Chêne doré
EIS/V310-S-D9/PH2-3,9X10-RAL7016	4	3,9X10	1288175	1 000	RAL7016 Gris anthracite

ACS-D7.5

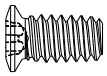
● Acier inoxydable



Désignation	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
ACS-S-D7,5/SR2-M6X13	6X13	1395910	1 000	

ACS-D8

● Acier inoxydable

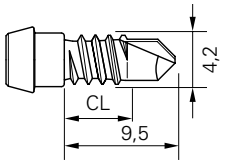


Désignation	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
ACS-S-D8/SR2-M6X10	6X10	1346403	1 000	

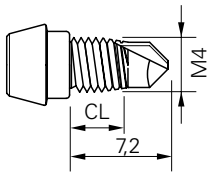
Délai à confirmer

SPK-S

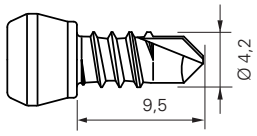
Application
Clipage de profilés aluminium



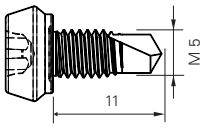
SPK-S-46



SPK-S-50



SPK-S-58



SPK-S-80

Matière
- acier inoxydable A2

Mise en œuvre
Pose manuelle ou automatique

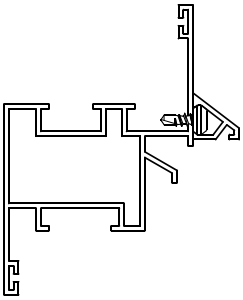
Exécutions spéciales
Sur demande, nous pouvons développer et fabriquer des vis spécialement adaptées à vos besoins

Garantie
- moins de 50 ppm

Accessoires : voir chapitre 8
- SR2-49-HEX1/4"
- Visseuse M12-BDD

SPK -

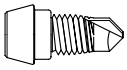
● Acier inoxydable



Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SPK2/3-S-46/PH2/F-4,2X9,5	3	2	4,2X9,5	624895	500	

SPK -

● Acier inoxydable



Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SPK2/3-S-50/PH2/F-M4X7,2	3	2	4X7,2	418645	100	

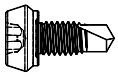
SPK - SR2

● Acier inoxydable

Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SPK3/3-S-58-4,2X9,5	3	3	4,2X9,5	937436	500	

SPK - SR2

● Acier inoxydable

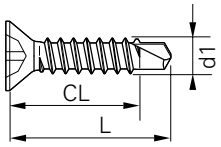


Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SPK3/4-S-80/SR2-M5x11	4	3	5X11	470259	500	

Délai à confirmer

SN-S-7504P

Application
Autoperçage aluminium



Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- cruciforme H

Forme de tête
- DIN 7504P, tête fraisée

Mise en œuvre
Visseuse ayant une vitesse en charge de 1 800-2 000 tours/minute

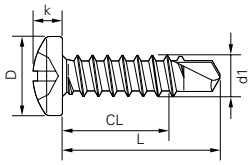
Garantie
- moins de 50 ppm

Caractéristiques techniques

Ø nominal filetage mm	3,5	3,9	4,2	4,8
D (h 14)	6,8	7,5	8,1	9,5
k (~)	2,1	2,3	2,5	3
Empreinte cruciforme H	2	2	2	2

SN-S-7504N

Application
Autoperçage aluminium



Matière
- acier inoxydable A2

Empreinte
- cruciforme H

Forme de tête
- DIN 7504N, tête bombée

Mise en œuvre
Visseuse ayant une vitesse en charge de 1 800-2 000 tours/minute

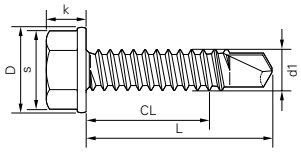
Garantie
- moins de 50 ppm

Caractéristiques techniques

Ø nominal filetage mm	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8
D (h 14)	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5
k max.	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55
k min.	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25
Empreinte cruciforme H	1	2	2	2	2

SN-S-7504K

Application
Autoperçage aluminium



Matière
- acier inoxydable A2

Forme de tête
- DIN 7504K, tête H

Mise en œuvre
Visseuse ayant une vitesse en charge de 1 800-2 000 tours/minute

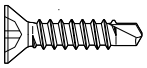
Garantie
- moins de 50 ppm

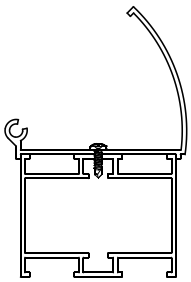
Caractéristiques techniques

Ø nominal filetage mm	4,8	5,5	6,3
D max.	10,5	11	13,2
k max.	4,65	5,45	6,45
s ouverture de clé	8	8	10

SN-S-7504P

● Acier inoxydable

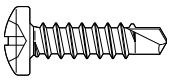




Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SN2/11-S-7504P-3,5X16	11	2	3,5X16	61517	1 000	
SN2/17-S-7504P-3,5X22	17	2	3,5X22	402169	1 000	
SN2/7-S-7504P-3,9X13	7	2	3,9X13	1511092	1 000	
SN2/13-S-7504P-3,9X19	13	2	3,9X19	61515	1 000	
SN2/16-S-7504P-3,9X22	16	2	3,9X22	677967	1 000	
SN2/19-S-7504P-3,9X25	19	2	3,9X25	678922	1 000	
SN3/18-S-7504P/PH2-3,9x27	18	3	3,9X27	1026706	1 000	
SN2/32-S-7504P-3,9X38	32	2	3,9X38	503537	500	
SN3/9-S-7504P-4,2X16	9	3	4,2X16	402633	1 000	
SN3/18-S-7504P-4,2X25	18	3	4,2X25	61514	1 000	
SN3/17-S-7504P-4,8X25	17	3	4,8X25	62072	1 000	

SN-S-7504N

● Acier inoxydable

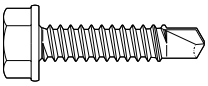


Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SN2/8-S-7504N-2,9X13	8	2	2,9X13	61500	1 000	
SN2/4-S-7504N-3,5X9,5	4	2	3,5X9,5	61503	1 000	
SN2/8-S-7504N-3,5X13	8	2	3,5X13	61498	1 000	
SN2/14-S-7504N-3,5X19	14	2	3,5X19	61499	1 000	
SN2/7-S-7504N-3,9X13	7	2	3,9X13	1158940	1 000	
SN2/10-S-7504N-3,9X16	10	2	3,9X16	61501	1 000	
SN2/13-S-7504N/F-3,9X19	13	2	3,9X19	62053	1 000	
SN2/19-S-7504N-3,9X25	19	2	3,9X25	61502	1 000	
SN3/6-S-7504N-4,2X13	6	3	4,2X13	61509	1 000	
SN3/9-S-7504N-4,2X16	9	3	4,2X16	61510	1 000	
SN3/12-S-7504N-4,2X19	12	3	4,2X19	61511	1 000	
SN3/18-S-7504N-4,2X25	18	3	4,2X25	61429	1 000	
SN3/8-S-7504N-4,8X16	8	3	4,8X16	62071	1 000	
SN3/14-S-7504N-4,8X22	14	3	4,8X22	61861	1 000	
SN3/17-S-7504N-4,8X25	17	3	4,8X25	62065	1 000	
SN3/24-S-7504N-4,8X32	24	3	4,8X32	61825	1 000	
SN3/30-S-7504N-4,8X38	30	3	4,8X38	62049	1 000	
SN3/62-S-7504N-4,8X70	62	3	4,8X70	1628473	1 000	

Délai à confirmer

SN-S-7504K

● Acier inoxydable

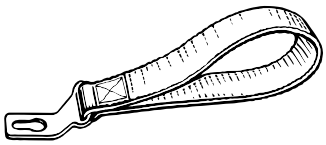


Désignation	CL	BL	dxL	**N° art**	Cond.	Notes
SN3/11-S-7504K-4,8X19	11	3	4,8X19	62063	1 000	
SN5/12-S-7504K-5,5X22	12	3	5,5X22	894913	1 000	
SN6/11-S-7504K-6,3X22	11	3	6,3X22	1118352	1 000	

Délai à confirmer

Sangle de transport

Application
Pour faciliter la manutention manuelle des châssis.



Matière
- acier et nylon

Informations
- poids maximum 120 kg
- hauteur de sangle sur châssis : ~25-30 cm

Désignation	N° art.	Cond.	Préconisation	Stock
SANGLE-PORTE-CHASSIS-25MM	690676	30	SPKT/24	●
SANGLE-PORTE-CHASSIS-PERDUE/SURMOULAGE	1647734	2 000	HTP-T-PH-VFT-4,0x30	●

SPKT

Application
Fixation de la sangle de transport sur le châssis.

Matière
- acier au carbone

Désignation	BL	CL	dxL	N° art.	Cond.	Notes
SPKT3/10-95/H2-P6X20-GS	3	10	6,0X20	946543	1 000	GS
SN4/10-D13/PH2-4.8X19-GS	4	10	4,8X19	1660375	500	GS