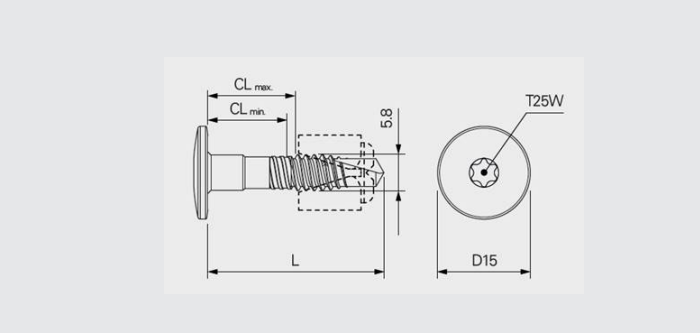
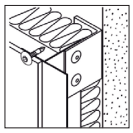
Fiche technique 97014.A

SX4-D15





Application

Fixation autoperceuse et autocentreuse de panneau de façade sur ossature acier et aluminium.
Disponible avec bague de centrage (référence avec CS10) et sans bague de centrage.

Description

- Parfait maintien des têtes de vis avec l'embout T25W.

Matière

Fixation bi-métal acier inoxydable A4.
Pointe en acier avec revêtement anti-corrosion.

Désignation	Cond.	d	L	t_{fix}	Code brut
SX4-D15-CS10/6-5.8x25-A4	250	5,5	25	6	1696657
SX4-D15-CS10/8-5.8x29-A4	250	5,8	29	8	1693558
SX4-D15-CS10/10-5.8x33-A4	250	5,8	33	10	1693559
SX4-D15-CS10/13-5.8x38-A4	250	5,8	38	12-13	1693563
SX4-D15-6-5.8x25-A4	250	5,8	25	6	1696656
SX4-D15-8-5.8x29-A4	250	5,8	29	8	1693363
SX4-D15-10-5.8x33-A4	250	5,8	33	10	1693365
SX4-D15-13-5.8x38-A4	250	5,8	38	12-13	1678524

Caractéristiques et avantages

- Nécessite un pré-perçage des panneaux de 10mm
- Installation centrée dans le préperçage grâce à la bague de centrage
- Contrôle de pose facilité grâce au filet mourrant
- Double filet assurant un parfait alignement de la tête par rapport au panneau
- Face inférieure de la tête légèrement conique, pour éviter les rayures
- Assure une bonne dilatation des panneaux

Accessoire de pose

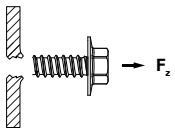
Désignation	Cond.	N° article	
T25W-25-HEX-¼"	1	7662	

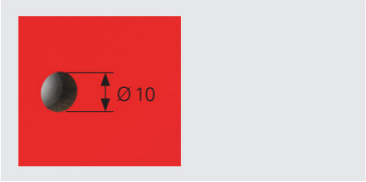
Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant.

Résistance caractéristique d'assemblage

Arrachement selon norme NF-P-30.310

t_I	Epaisseur	P_k (en daN)
Acier 235 N/mm²	1.5	250

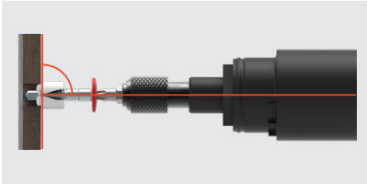




Le pré-perçage des panneaux doit être de Ø 10mm

Le port de lunettes de protection et d'EPI adaptés sont recommandés durant la pose

Il est nécessaire d'utiliser l'embout fourni dans les boites



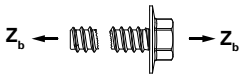
Maintenir un bon positionnement durant toute la procédure de pose S'assurer de l'absence de jeu entre l'embout et la visseuse

Maintenir une pression à basse vitesse de rotation jusqu'à ce que la bague de centrage casse

Après la casse de la bague, augmenter la pression sur la vis ainsi que la vitesse de rotation

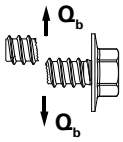
Résistance caractéristique de la vis

Rupture à la traction Z_b (en daN)



= 1200

Rupture au cisaillement Q_b (en daN)



= 1150

Marquage

- Sur la tête de vis
- Sur conditionnement : Art n°, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis

Mise en œuvre

- Fein ASCS 6.3 18V

Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant.