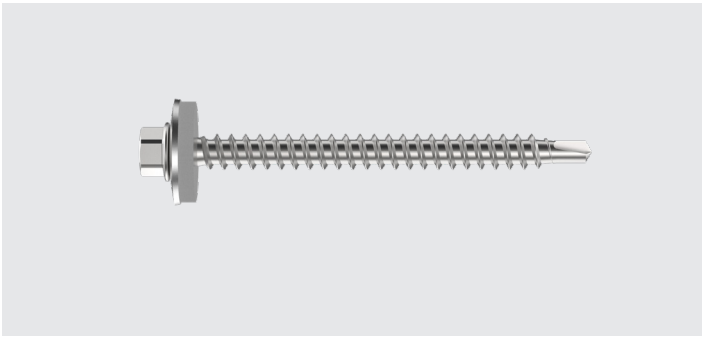
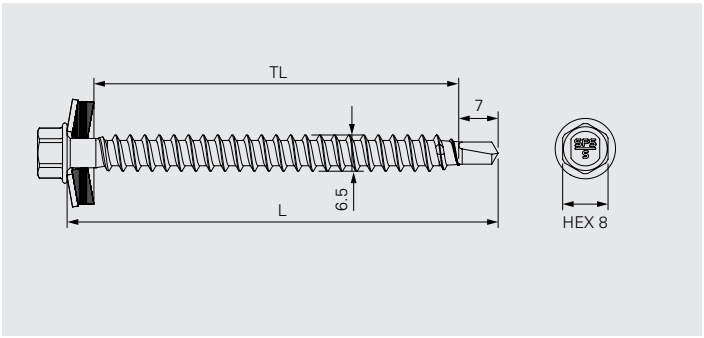
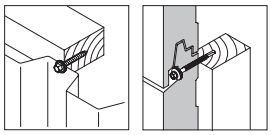
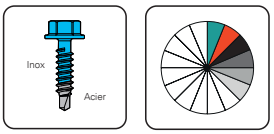
SXW-6.5xL









Application

Fixation de tôle d'acier ou d'aluminium sur ossature bois

Composant 1 (t_I)		Composant 2 (t_{II})	$\Sigma_{max}\, t_I + t_{II}$
Acier	0.50–1.50	Bois	
Aluminium	0.50–1.50	Bois	

Matière

Bi-métal. Corps en acier inoxydable A2.
Pointe en acier avec revêtement anti-corrosion.
Rondelle d'étanchéité acier inoxydable A2 et joint EPDM.

Conformité

CE 19 ETA-10/0198

CE ETA-13/0183

Désignation	Cond.	L	TL	Code brut
SXW-S16-6,5x52-A2	250	52	40	1123138
SXW-S16-6,5x75-A2	250	75	63	1069319
SXW-S16-6,5x99-A2	250	99	78	1110537
SXW-S19-6,5x52-A2	250	52	40	1123139
SXW-S19-6,5x75-A2	250	75	63	1107866
SXW-S19-6,5x99-A2	250	99	78	1098610

Caractéristiques et avantages

- Pointe autoperceuse pour une installation rapide
- Rondelle d'étanchéité EPDM de haute qualité pour une étanchéité à long terme
- Risque de fendage du bois réduit grâce à la pointe autoperceuse

Fabricant

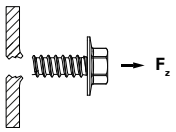
SFS Group SAS
39 rue Georges Méliès
FR-26000 Valence
fr.sfs.com

Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant.

Résistance caractéristique d'assemblage

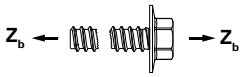
Arrachement selon norme NF-P-30.310

t_l	Ancrage	P_k (daN)
Bois sapin 60x80- 450 kg/m³	60	626



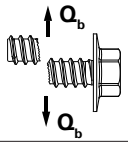
Résistance caractéristique de la vis

Rupture à la traction Z_b (en daN)



> 1100

Rupture au cisaillement Q_b (en daN)



> 900

Marquage

- sur la tête de vis : logo SFS - S
- sur conditionnement : n° Art, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis

Qualité

- Management Qualité suivant ISO 9001

Mise en œuvre

- Visseuse de couverture / bardage

Accessoire

Désignation	Cond.	
Douille E308-¼"-50	1	1646160

Toutes les dimensions sont en mm

Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant.