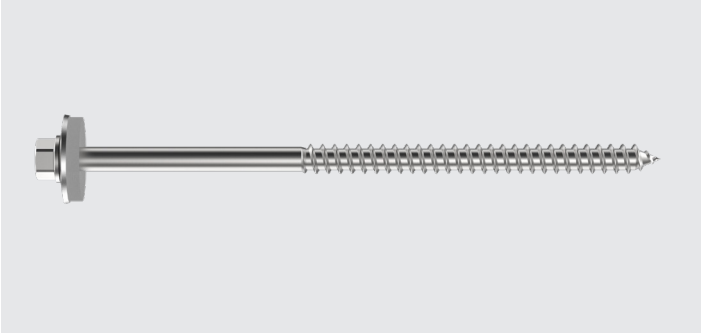
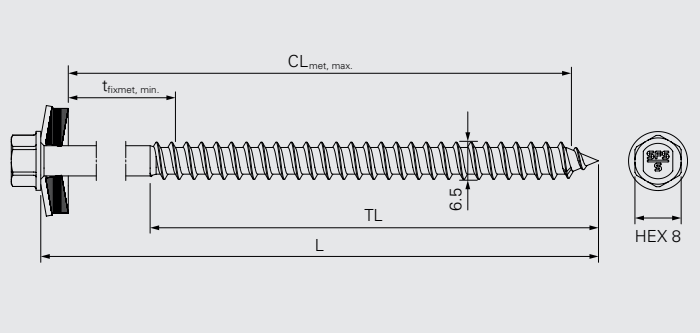
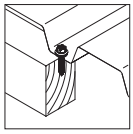
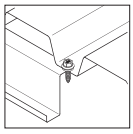
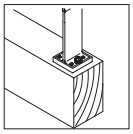
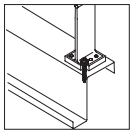
TDA-S-6,5





Application

Fixation de profils sur ossature acier mince ou bois
Fixation de pattes supports joint debout sur ossature acier mince

Composant 1 (t_I)		Composant 2 (t_{II})		Σ_{max} t_I+t_{II}
Acier	≥ 0.40	Acier	0.63–3.00	4.50
Aluminium	0.50–1.50	Acier	2x0.75–2x1.50	4.50
Aluminium	0.50–1.50	Aluminium	1.0–3.00	4.50
		Bois		-

Matière

Acier austénitique inoxydable A2.
Rondelle en acier inoxydable A2 avec joint EPDM vulcanisé.

Conformité

CE ETA-10/0198 CE ETA-13/0183

Désignation	Cond.	L	d	$t_{fix,met,min.}$	$CL_{met, max.}$	TL	Code brut
TDA-S-S16-6,5x20	500	20	6,5	0	10	20	1526324
TDA-S-S16-6,5x25	500	25	6,5	0	15	25	6760
TDA-S-S16-6,5x32	500	32	6,5	0	22	32	6761
TDA-S-S16-6,5x40	250	40	6,5	0	30	40	1526325
TDA-S-S16-6,5x50	250	50	6,5	0	40	50	6764
TDA-S-S16-6,5x60	250	60	6,5	0	50	60	1526326
TDA-S-S16-6,5x80	250	80	6,5	3	70	75	1526328
TDA-S-S16-6,5x100	100	100	6,5	23	90	75	6768
TDA-S-S16-6,5x120	100	120	6,5	43	110	75	1526330
TDA-S-S16-6,5x140	100	140	6,5	63	130	75	1526342
TDA-S-S16-6,5x160	100	160	6,5	83	150	75	1526344
TDA-S-S16-6,5x180	100	180	6,5	103	170	75	1526346
TDA-S-S16-6,5x200	100	200	6,5	123	190	75	1526347
TDA-S-S16-6,5x220	100	220	6,5	143	210	75	1526348
TDA-S-S16-6,5x260	100	260	6,5	183	250	75	1526349

Caractéristiques et avantages

- Vis autotaraudeuse
- Rondelle d'étanchéité EPDM de haute qualité pour une étanchéité à long terme.

Fabricant

SFS Group SAS
39 rue Georges Méliès
FR-26000 Valence
fr.sfs.com

Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant.

Désignation	Cond.	L	d	$t_{fix,met,min.}$	$CL_{met, max.}$	TL	Code brut
TDA-S-S19-6,5x20	500	20	6,5	0	10	20	1526378
TDA-S-S19-6,5x25	500	25	6,5	0	15	25	6680
TDA-S-S19-6,5x32	500	32	6,5	0	22	32	6681
TDA-S-S19-6,5x40	250	40	6,5	0	30	40	1526379
TDA-S-S19-6,5x50	250	50	6,5	0	40	50	6684
TDA-S-S19-6,5x60	250	60	6,5	0	50	60	1526391
TDA-S-S19-6,5x80	250	80	6,5	3	70	75	1526392
TDA-S-S19-6,5x100	100	100	6,5	23	90	75	6688
TDA-S-S19-6,5x120	100	120	6,5	43	110	75	1526393
TDA-S-S19-6,5x140	100	140	6,5	63	130	75	1526394
TDA-S-S19-6,5x160	100	160	6,5	83	150	75	1526395
TDA-S-S19-6,5x180	100	180	6,5	103	170	75	1526396
TDA-S-S19-6,5x200	100	200	6,5	123	190	75	1526397
TDA-S-S19-6,5x220	100	220	6,5	143	210	75	1526398
TDA-S-S19-6,5x260	100	260	6,5	183	250	75	1526399

Diamètre de pré-perçage

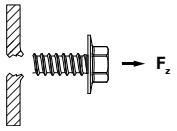
Application	Acier/Acier et Alu/Acier				Acier/Bois	Alu/Alu		
Composant 1 (t_I)	0.5–1.50				0.5–1.50	0.5–1.50		
Composant 2 (t_{II})	0.63	0.75	0.88–1.25	1.50–3.0	≥35.0	1.0–1.50	2.0–2.50	3.0
		2×0.75–2×1.0	2×1.25–2×1.5					
	S280GD – S450GD (EN10346) HX300LAD to HX460LAD (EN10346)				Bois (EN14081)	Aluminium (EN573)		
Pré-perçage Ø	**3.50**	**4.0**	**4.50**	**5.0**	**4.0**	**4.50**	**5.0**	**5.30**

Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant.

Résistance caractéristique d'assemblage

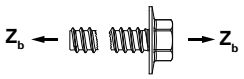
Arrachement selon norme NF-P-30.310

Support	Ancrage	P_k (daN)
Bois sapin 60 x80 - 450 kg/m3	40	346
Bois sapin 60 x80 - 450 kg/m3	50	542



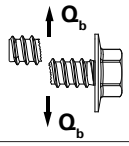
Résistance caractéristique de la vis

Rupture à la traction Z_b (en daN)



= 1600

Rupture au cisaillement Q_b (en daN)



= 1200

Marquage

- sur la tête de vis : logo SFS - S
- sur conditionnement : n° Art, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis

Qualité

- Management Qualité suivant ISO 9001

Mise en œuvre

- Visseuse de couverture / bardage

Accessoire

Désignation	Cond.	
Douille E308-¼"-50	1	1646160

Toutes les dimensions sont en mm

Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant.