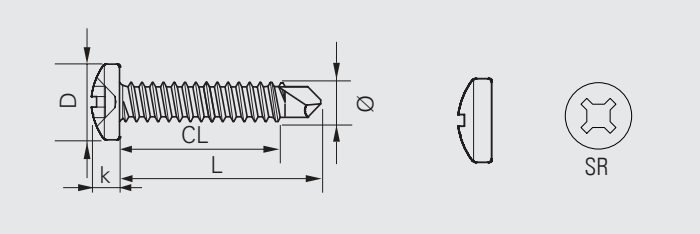
# SN-3.9xL




## Application
Pour menuiserie aluminium et tôle acier.

## Mise en œuvre
Visseuse électrique ou à batterie avec une vitesse en charge de 1800 à 2000 tours/minute.

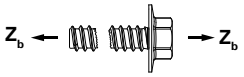
## Design
Pointe autoperceuse
Empreinte : SR2
Corps de diamètre : 3.9 mm

## Matière
Acier carbonitruré. Revêtement zingué blanc.

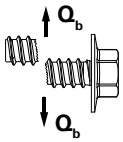
## Marquage
- Sur conditionnement : n° Art, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis

## Qualité
- Management Qualité suivant ISO 9001

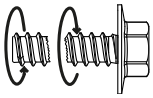
## Résistance caractéristique de la vis




**Rupture en traction $Z_{b,k}$**
7 000 N




**Rupture en cisaillement $Q_{b,k}$**
3 600 N



**Rupture en torsion $M_{t,k}$**
4.0 Nm



Toutes les informations sont non contractuelles et sans garantie. Avant l'utilisation des produits, tous les calculs et données doivent être vérifiés par un spécialiste et les prescriptions locales doivent être respectées. Ce document est soumis à des révisions. Sous réserve de modifications techniques. .

© SFS, 01/2023, FT_SN-3.9xL_fr_1.0