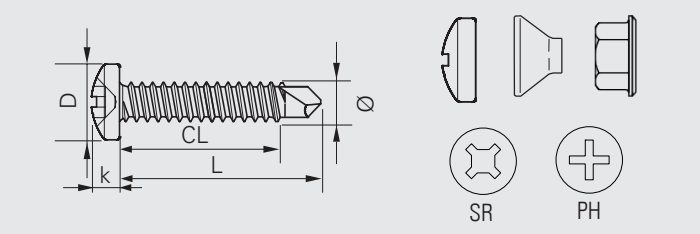
SN-S-4.2xL



Application

Pour menuiserie aluminium ou assemblage tôle sur tôle.

Mise en œuvre

Visseuse électrique ou à batterie avec une vitesse en charge de 1800 à 2000 tours/minute.

Design

Pointe autoperceuse
Empreintes : PH2 ou SR2
Corps de diamètre : 4.2 mm

Matière

Acier inoxydable A2

	Ø nominal filetage mm	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
SN DIN 7504-P	D (h 14)		6,8	7,5	8,1	9,5		
	k (~)		2,1	2,3	2,5	3		
	Empreinte cruciforme H		2	2	2	2		
SN DIN 7504-N	D (h 14)	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5		
	k max.	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55		
	k min.	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25		
	Empreinte cruciforme H	1	2	2	2	2		
SN DIN 7504-K	D max.					10,5	11	13,2
	k max.					4,65	5,45	6,45
	s ouverture de clé					8	8	10
SN DIN 7049	D max.			7,5	8,0	9,5		
	k max.			2,95	3,25	3,7		
	Empreinte SR2			2	2	2		

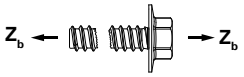
Marquage

- Sur conditionnement : n° Art, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis

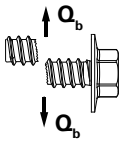
Qualité

- Management Qualité suivant ISO 9001

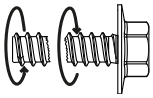
Résistance caractéristique de la vis



Rupture en traction $Z_{b,k}$
5 800 N



Rupture en cisaillement $Q_{b,k}$
3 700 N



Rupture en torsion $M_{t,k}$
3.8 Nm

Toutes les informations sont non contractuelles et sans garantie. Avant l'utilisation des produits, tous les calculs et données doivent être vérifiés par un spécialiste et les prescriptions locales doivent être respectées. Ce document est soumis à des révisions. Sous réserve de modifications techniques. .

© SFS, 11/2022, FT_SN-S-4.2xL_fr_1.0