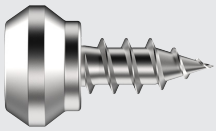
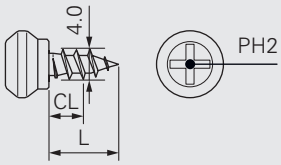
SPK-4.0×L





Application
Fixation invisible pour clipser les profilés.

Mise en œuvre
Machine de pose 200-400 rpm
Force axiale 300 N
Version magasinée, pour machine CF35

Design
Adapté aux profilés PVC
Empreinte PH2

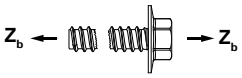
Matière
Acier au carbone

Revêtement de surface
GS: sans chrome (VI)
480 heures au brouillard salin

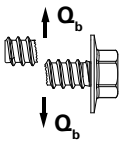
Marquage
- Sur conditionnement : n° Art, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis

Qualité
- Management Qualité suivant ISO 9001

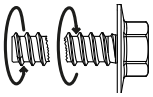
Résistance caractéristique de la vis



Rupture en traction $Z_{b,k}$
3.59 kN



Rupture en cisaillement $Q_{b,k}$
2.36 kN



Rupture en torsion $M_{t,k}$
2.14 Nm

Toutes les informations sont non contractuelles et sans garantie. Avant l'utilisation des produits, tous les calculs et données doivent être vérifiés par un spécialiste et les prescriptions locales doivent être respectées. Ce document est soumis à des révisions. Sous réserve de modifications techniques. .

© SFS, 11/2022,FT_SPK-4.0×L_fr_1.0