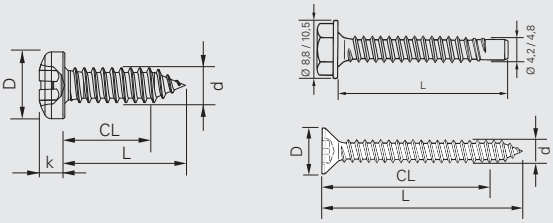
VAT-S-4.2xL



Application

Fixation à tôle.

Mise en œuvre

Visseuse électrique ou à batterie avec une vitesse en charge de 250 à 400 tours/minutes.

Design

Formes de tête : bombée, fraisée et hexagonale
Empreinte : SR2

	Fraisée DIN 7982	Fraisée ISO 7050	Cylindrique bombée ISO 7049
D max.	8,1	8,4	8,0
k max.	2,5	2,6	3,8
Angle	80°	90°	-

Matière

Acier inoxydable A2

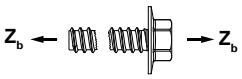
Marquage

- Sur conditionnement : n° Art, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis

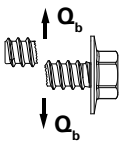
Qualité

- Management Qualité suivant ISO 9001

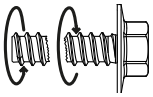
Résistance caractéristique de la vis



Rupture en traction $Z_{b,k}$
4 850 kN



Rupture en cisaillement $Q_{b,k}$
3 200 kN



Rupture en torsion $M_{t,k}$
3.8 Nm

Toutes les informations sont non contractuelles et sans garantie. Avant l'utilisation des produits, tous les calculs et données doivent être vérifiés par un spécialiste et les prescriptions locales doivent être respectées. Ce document est soumis à des révisions. Sous réserve de modifications techniques. .

© SFS 01/2023, FT_VAT-S-4.2xL_fr_1.0