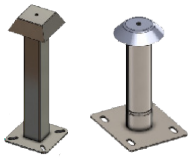
Notice installation Support

sur béton ou charpente



Sommaire

Introduction 3

Déclaration de conformité 4

Nomenclature : support béton & charpente 5

Nomenclature : outillage 7

Principe de montage : crapautage 8

Principe de montage : bridage 8

Principe de montage : ancrage chimique 9

Introduction

Les points d'ancrage SFS sont conçus pour servir de moyen de prévention des chutes et sont un moyen le cas échéant, de minimiser les conséquences d'une chute.
Ce guide a été compilé pour assurer le respect de l'installation des supports SFS sur béton ou charpente, qu'ils soient points d'ancrage ou supports de lignes de vie.

L'installateur doit avoir une connaissance préalable de son implantation, de l'installation de cette solution et avoir participé à la formation SFS.

Il est important que l'installateur comprenne parfaitement ce guide avant de commencer l'installation sur site.
Seul un personnel qualifié peut être impliqué dans la conception,l'installation et le contrôle des systèmes de cette solution. Ne pas suivre ce guide pourrait mettre la vie de personnes en danger.

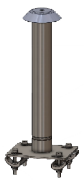
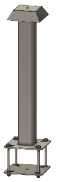
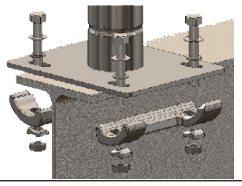
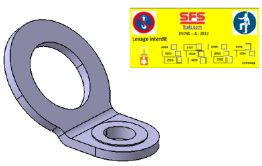
Il est impératif que les **composants SFS dédiés soient utilisés pour cette application**, et tout doute doit être levé en prenant contact auprès des experts de SFS.

Il est essentiel de réaliser régulièrement des contrôles périodiques sur les systèmes antichute, dans la mesure où car la sécurité des utilisateurs dépend directement du bon fonctionnement et de la résistance de ces équipements.
Ces inspections doivent être effectuées au minimum une fois par an par une personne qualifiée.

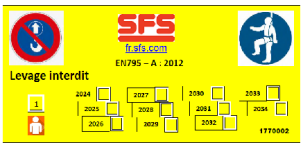
Seules des personnes compétentes, suivant rigoureusement les procédures de contrôle définies par le fabricant, sont habilitées à réaliser ces vérifications.

L'inspection des lignes de vie a pour objectif de s'assurer du bon état général de l'ensemble des composants du système. Une fiche de contrôle répertorie tous les éléments à contrôler. Une attention particulière doit être portée à la lisibilité du marquage des pièces ainsi qu'à la bonne mise à jour de la signalétique de sécurité et d'identification.

Nomenclature : support béton & charpente

Références	Désignations	Descriptions	
	Charpente Potelet galvanisé à chaud rond Ø 70 mm	Hauteurs disponibles : 300 et 500 mm Dimensions platine : 180 x 220 mm	
	Charpente Potelet galvanisé à chaud carré 80x80 mm	Hauteurs disponibles : 100, 500 et 700 mm Dimensions platine : 200 x 200 mm	
	Crapauds double	Capacité de réglage : 3 < x < 25mm Supports compatibles : 100 à 150 mm de large	
	Lot de 4 tiges filetées M12	Hauteurs disponibles : 300 et 500 mm Inclus : tiges filetées, écrous, rondelles grower et plates Inox 316 Supports compatibles : 100 à 150 mm de large	
	Contre-platines galvanisées à chaud	Épaisseur : 6 mm Dimensions platine : 180 x 200 mm Acier S235	
	Collerette ronde		
	Collerette carrée		
	Anneau 100% inox	Serrage 20 Nm, clé 19	

Nomenclature : support béton & charpente

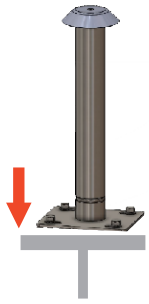
Références	Désignations	Descriptions	
	Béton Potelet galvanisé à chaud rond Ø 70 mm	Hauteurs disponibles : 300 et 500 mm Dimensions platine : 180 x 220 mm	
	Béton Potelet galvanisé à chaud carré 80x80 mm	Hauteurs disponibles : 100, 500 et 700 mm Dimensions platine : 200 x 200 mm	
	Potelet avec déport galvanisé à chaud carré 80x80 mm	Hauteur : 700 mm Déport : 250 mm Dimensions platine : 200 x 200 mm	
1648840	Panneau de sécurité - 190x250mm	En aluminium composite	
1648683	Panneau Port EPI - 80x110mm	En aluminium composite	
1770002	Étiquette pour ancrage	Résistance UV, -40° > 120°C	

Nomenclature : outillage

Désignations		Désignations	
Mètre ruban		Marteau	
Perceuse		Soufflette	
Clé plate de 19		Brosse métallique	
Clé à douille 19		Clé dynamométrique	
Lunettes de protection		Gants anti-coupure	
Feutre noir permanent			

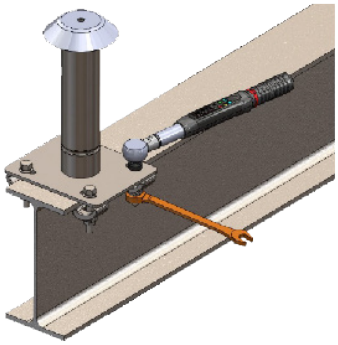
Principe de montage : crapautage

1



Poser le potelet galvanisé à son emplacement sur la panne

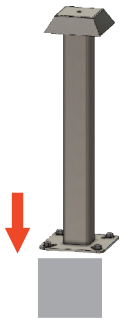
2



Serrer le kit crapaud sur l'aile au couple de 50Nm

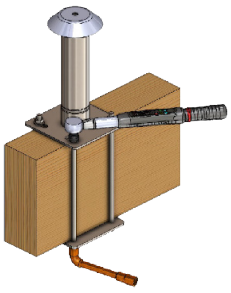
Principe de montage : bridage

1



Poser le potelet galvanisé à son emplacement sur la panne

2

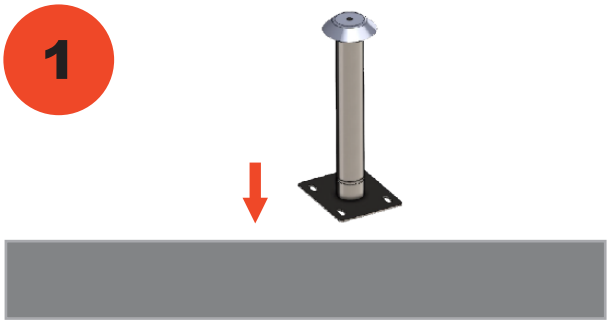


50 Nm
Clé 19

Serrer le kit bridage à l'aide des fixations M12 sur le profilé métallique ou panne bois au couple de 50Nm (mini 35 Nm)

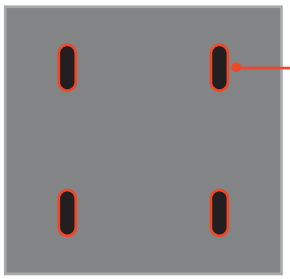
Principe de montage : ancrage chimique

1



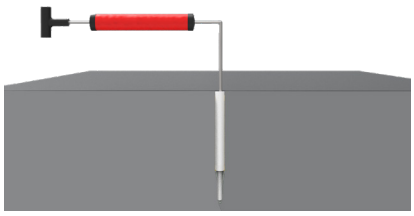
Placer le potelet galvanisé à l'emplacement souhaité et marquer les emplacements des fixations au marqueur

2



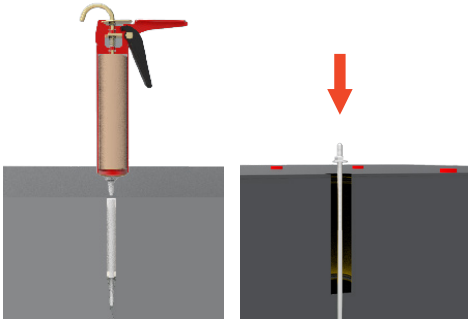
Retirer le potelet et percer les trous aux emplacements marqués de la profondeur nécessaire.

3



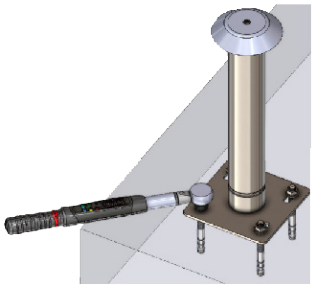
Nettoyer à la brossette les perçages, et à l'eau aussi souvent que nécessaire, pour les nettoyer de toutes les impuretés.

4



Insérer le scellement chimique (x4) puis les goujons (x4) et installer le potelet. Laisser sécher le temps indiqué, suivant les indications du fabricant de la fixation.

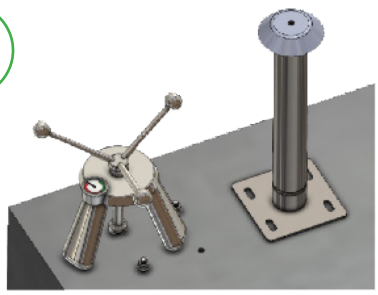
5



50 Nm
Clé 19

Une fois le séchage assuré, effectuer le serrage de chaque goujon à la clé (x4) en suivant les indications du fabricant de la fixation. (Écrou + rondelle plate + goujon)
Veiller à bien respecter les conditions de scellement chimique préconisées par le fabricant à toutes les étapes.

6



Un test à l'extractomètre (certifié) doit être réalisé à 500daN pendant 15 secondes pour valider le montage de la fixation.

SFS Group, spécialiste fabricant de fixations pour l'enveloppe du bâtiment, toitures, façades, protection antichute, menuiserie, structure bois.
Plus d'informations sur notre site : https://fr.sfs.com/applications/fixations-vis-protections-antichute

Contact Protection antichute
Pascal Gonon
M +33 6 07 82 78 62
pascal.gonon@sfs.com

SFS Fall Protection System - South-West Europe
39 rue Georges Méliès, FR-26902 Valence Cedex 9