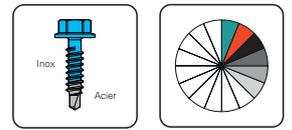
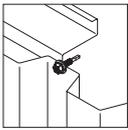
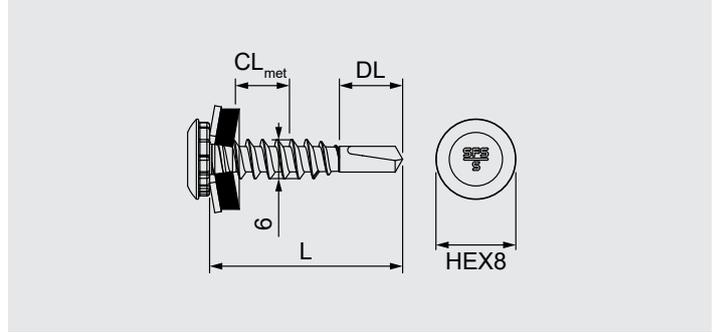


SX3-L12-S16-6x29-A2



Application

Fixation de profils de bardage sur ossatures acier mince.

Composant 1 (t_i)

Acier	0.50–1.50
Aluminium	0.50–1.50
Aluminium	0.50–1.50
Aluminium	0.50–1.50

Composant 2 (t_{ii})

Acier	0.63–2.50
Acier	2×0.63–1.50
Aluminium	1.0–2.50
Aluminium	2×1.0–1.50

Σ_{max} t_i+t_{ii}

3.50
4.0
3.50
4.0

Matière

Fixation bi-métal en acier inoxydable A2
Pointe en acier avec revêtement anti-corrosion
Rondelle d'étanchéité en acier inoxydable A2 avec joint EPDM vulcanisé.

Conformité



Désignation

Désignation	Cond.	L	CL _{met}	DL	
SX3-L12-S16-6X29-A2	500	29	0-9	9	1142003

Caractéristiques et avantages

- Pointe autoperceuse pour une installation rapide
- Rondelle d'étanchéité EPDM de haute qualité pour une étanchéité à long terme
- Tête esthétique irius®

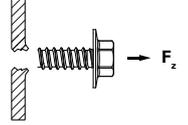
Fabricant

SFS Group SAS
39 rue Georges Méliès
FR-26000 Valence
fr.sfs.com

Résistance caractéristique d'assemblage

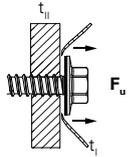
Arrachement selon norme NF-P-30.310

Support (t _{II})	Epaisseur	P _k (daN)
Acier S280GD	1.5	351
Acier S280GD	2.0	568
Acier S320GD	2x0.75	265



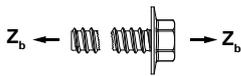
Débouonnage selon norme NF-P-30.314 avec rondelle S16

Pièce fixée (t _I)	Epaisseur	Support (t _{II})	Epaisseur	P _k (daN)
Acier S320GD	0.75	Acier S280GD	1.50	235



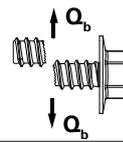
Résistance caractéristique de la vis

Rupture à la traction Z_b (en daN)



> 900

Rupture au cisaillement Q_b (en daN)



> 700

Marquage

- Sur la tête de vis : logo SFS-S
- Sur conditionnement : n° Art, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis

Qualité

- Management Qualité suivant ISO 9001

Mise en œuvre

- Visseuse de couverture / bardage

Accessoire

Désignation	Cond.	
Douille E308-1/4"-50	1	1646160

Toutes les dimensions sont en mm