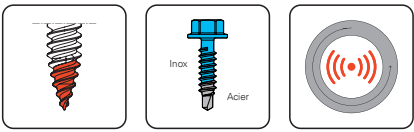
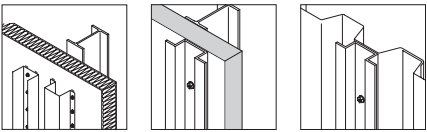
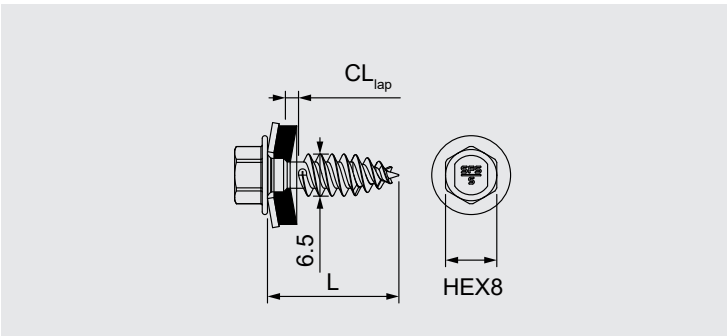


SLG-S-6,5xL



Application

Vis de couture autoperceuse.
Fixation de profils sur bardage et panneaux sandwich.

Composant 1 (t _I)	Composant 2 (t _{II})	$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Acier 0.40-1.0	Acier 0.40-1.0	2.0
Acier prépercé	Acier 0.50-2x1.0	-
Alu prépercé	Acier 0.50-2x1.0	-

Matière

Bi-métal. Corps en acier inoxydable A2.
Pointe en acier avec revêtement anti-corrosion.
Rondelle d'étanchéité acier inoxydable A2 et joint EPDM.

Conformité



Désignation	Cond.	L	CL _{lap}	Ø pré-perçage	Code brut
SLG/2-5-S-6,5x20	250	20	2-5	6.5-7.2	1468117
SLG/0-2-S-S14-6,5x20	250	20	0-2	-	1492629
SLG/4-6-S-S16-6,5x24	1000	24	4-6	6.5-7.2	1618935

Caractéristiques et avantages

- Vis autoperceuse adaptée à la fixation de profils préperçés sur tôles métalliques.
- Pointe autoperceuse FastTip pour une installation rapide et sans copeau.
- Pas de contrôle du couple de serrage grâce à la zone non filetée sous tête.

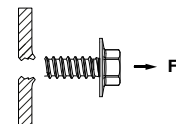
Fabricant

SFS Group SAS
39 rue Georges Méliès
FR-26000 Valence
fr.sfs.com

Résistance caractéristique d'assemblage

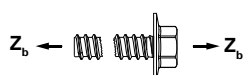
Arrachement selon norme NF-P-30.310

Support (t_{II})	Epaisseur	P_k (daN)
Acier S320GD	0.75	143



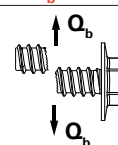
Résistance caractéristique de la vis

Rupture à la traction Z_b (en daN)



> 1100

Rupture au cisaillement Q_b (en daN)



> 900

Marquage

- Sur la tête de vis : logo SFS - S
- Sur conditionnement : n° Art, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis

Qualité

- Management Qualité suivant ISO 9001

Mise en œuvre

- Visseuse de couverture / bardage

Accessoire

Désignation	Cond.	
E308-1/4"-50	1	1646160

Toutes les dimensions sont en mm